

CP313 ELEKTRONİK RENK SEÇİCİ KULLANMA KILAVUZU

CİHAZA DESENİN GİRİLMESİ



1- DUR tuşuna basılır.



2- İleri - geri ok tuşlarına basılarak "SATIR" ekranında desenin yazılacağı satıra gelinir.(000 - 999 arası)



3- PROG tuşuna basılır.
"ATKI" ekranında noktalar yanıp sönmeye başlar.

4- Kaç atkı atılacağı sayı tuşları ile girilir.(en fazla 250 atkı)



5- TANE tuşuna basılır.
"Pikpik A" ekranının noktası yanıp sönmeye başlar

6- Hangi pikpik verilecekse numarası girilir.(1'den 8'e kadar)



7- ENTER tuşuna basılır.
Desenin 1 satırı cihazın hafızasına yazılmış olunur.
Desenin girilecek tüm satırları için 4-5-6-7 adımları tekrar edilir.



8- Desen bittiğinde SON tuşuna basılır.
"Pikpik A" ve "Pikpik B" ekranlarında **5 n** görülür.
Noktaların yanıp sönmesi bitmiş,programlama tamamlanmış,desen girilmiştir.

1. ÖRNEK

6 ■ (A) Koyu gri	6 tane 1
6 ■ (B) Koyu kahve	6 tane 2
6 ■ (C) Siyah	6 tane 3
9 □ (D) Füme	9 tane 4
6 ■ (C) Siyah	6 tane 3
6 ■ (B) Koyu kahve	6 tane 2
6 ■ (A) Koyu gri	6 tane 1
13 □ (E) Beyaz	13 tane 5
3 ■ (C) Siyah	3 tane 3
13 □ (E) Beyaz	13 tane 5
46 ■ (B) Koyu kahve	46 tane 2
	Son



120 Tel



tekrarı başlatma tuşu

tekrarı bitirme tuşu



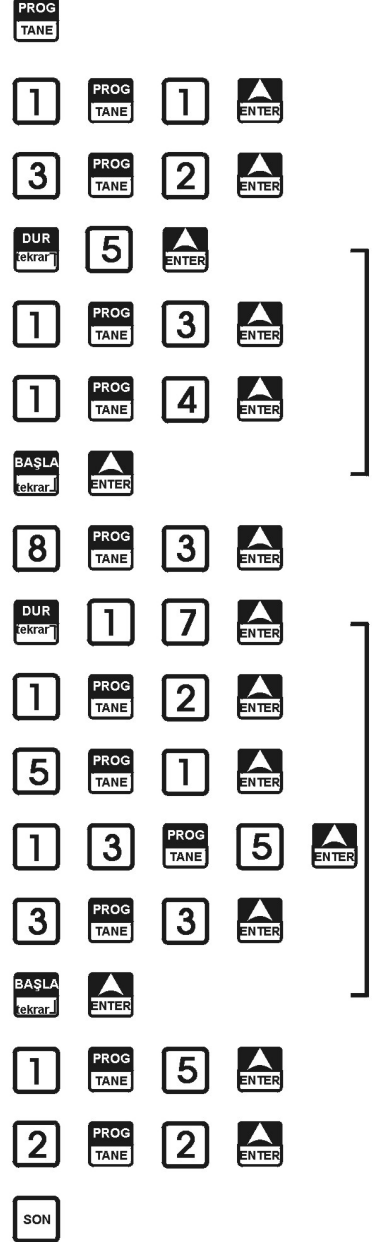
2. ÖRNEK (Tekrarlı desenlerin yazılması)

- 1 ■ (A) Koyu gri
- 3 ■ (B) Koyu kahve
- 1 ■ (C) Siyah
- 1 □ (D) Füme
- 8 ■ (C) Siyah
- 1 ■ (B) Koyu kahve
- 5 ■ (A) Koyu gri
- 13 □ (E) Beyaz
- 3 ■ (C) Siyah
- 1 □ (E) Beyaz
- 2 ■ (B) Koyu kahve

tekrar x5

tekrar x17

1 tane 1
3 tane 2
5 tekrar başla
1 tane 3
1 tane 4
tekrarı bitir
8 tane 3
17 tekrar başla
1 tane 2
5 tane 1
13 tane 5
3 tane 3
tekrarı bitir
1 tane 5
2 tane 2
Son



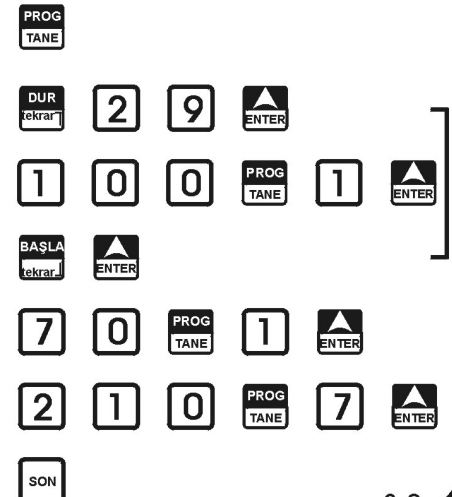
399 Tel

3. ÖRNEK (Uzun raporların yazılması ,örneğin şal dokumaları)

- 2970 ■ (A) Koyu gri
- 210 □ (B) boş

29 x 100 = 2900 atkı
2900 + 70 = 2970 atkı

29 tekrar başla
100 tane 1
tekrarı bitir
70 tane 1
210 tane 7
Son



DESENİN TEZGAHTA ÇALIŞTIRILMASI, DURDURULMASI

Yeni bir desen çalıştırılmadan önce tezgahta o anda çalışılan desen durdurulmalıdır.



"DUR" tuşu ile çalışılan desen durdurulur.




ileri-geri ok tuşları ile çalıştırılacak yeni desenin başladığı satıra gelinir.



"BAŞLA" tuşuna basılır.

Tezgah çalıştıkça desen ilerlemeye başlar.

Çalışılan deseni durdurmak için  tuşuna basılır.

DESEN YAZILIRKEN YANLIŞ DEĞER GİRİLDİĞİNDE ;



"PROG" tuşuna basılarak programlamadan çıkılır. Ekranlarda yanıp sönen noktalar tamamen söner.



"PROG" tuşuna tekrar basılarak programlamaya devam edilebilir.

YAZILMIŞ BİR DESENDE DEĞİŞİKLİK YAPILMASI ;



ileri-geri ok tuşları ile değişiklik yapılacak satır numarasına gelinir.



"PROG" tuşuna basılır.


Yeni değerler girilir.



tuşuna basılarak programlamadan çıkılır.



Daha önce girilmiş desende değişiklik yapılırken desene satır ilavesi veya desenden satır silinmesi mümkün değildir. Ancak değerler değiştirilebilir.

HATA DURUMLARI



Desen yazıldıktan sonra kontrol edilmelidir. Desen  tuşu ile tezgahta çalıştırılmaya başlandığında yazılmış deseni kontrol eder ve varsa yapılmış hataları hata mesajları ile kullanıcıya bildirir



Desen yazıldıktan sonra sonuna "SON" satırı eklenmemiş.

Yazılmış desen programının sonuna gidilip önce  tuşuna basılarak programlamaya girilmeli sonra  tuşuna basılmalıdır.



Desen programına tekrar işlemi yaptırılırken  tekrarı-başlatma veya  tekrarı-bitirme komutlarından biri yazılmamış.



Cihazda elektrikle ilgili bir hata oluşmuş, servise danışınız.